



# FRISCHE LUFT FÜR IHR ZUHAUSE!

Komfort Luftbefeuchter  
Defensor **PH**



Luftbefeuchtung und Verdunstungskühlung

 **condair**



## Behagliches Wohnklima durch Luftbefeuchtung

### **Die Luft ist unser wichtigstes Lebensmittel**

Ein Mensch atmet täglich ca. 22.000 Liter Luft ein und wieder aus. Dabei werden die in der Atemluft enthaltenen Schadstoffe, Staub oder Bakterien durch einen ausgeklügelten Schutzmechanismus in unserem Atemsystem zurückgehalten und über die Schleimhäute abtransportiert.

### **Luftfeuchtigkeit erhält das Immunsystem**

Dieser Schutzmechanismus funktioniert aber nur, wenn die Schleimhäute ausrei-

chend mit Feuchtigkeit versorgt werden. Zu trockene Luft beeinträchtigt somit das Wohlbefinden und behindert die Immunabwehr der Atemwege. Eine optimale Luftfeuchte mindert die Ausbreitung von Bakterien, Viren und Krankheitserregern in der Raumluft.

### **Schutz und Werterhalt für Parkett und Holzmöbel**

Holz ist ein natürlicher Stoff, der auf trockene Luft besonders empfindlich reagiert.

Möbel, Antiquitäten, Musikinstrumente, Bücher oder auch Parkett, können durch

zu niedrige Raumluftfeuchte Risse bekommen und ernsthaft in Mitleidenschaft gezogen werden.

Abhilfe schafft eine optimale Luftbefeuchtung durch Komfort-Luftbefeuchter von Condair.



Empfohlene Luftfeuchte  
für den Menschen: 40 - 60% r. F.



Empfohlene Luftfeuchte  
für Holzinstrumente: 40 - 65% r. F.



Feuchte Luft bindet  
Schwebeteilchen und vermindert  
damit die Staub- und Pollenbelastung



Empfohlene Luftfeuchte für  
Holzmöbel und Parkett: 55 - 60% r. F.



Empfohlene Luftfeuchte für  
Gemälde oder Galerien: 50% r. F.

# Kompakter Luftbefeuchter Brune B125



## Der Kompakte von Brune

Der BRUNE B125 ist ein kompakter Allrounder. Das Gerät wird steckerfertig geliefert und überzeugt durch einen angenehmen und energieeffizienten Betrieb.

## Mit großzügigem Wassertank

Der Wassertank des BRUNE B125 umfasst 10 Liter und ermöglicht so eine sehr lange Betriebszeit ohne ständiges Nachfüllen.

## Kein Niederschlag von Kalk

Durch den Einsatz des natürlichen Verdunstungsprinzips werden Überbefeuchtung, Niederschlag und Kalkablagerungen an Einrichtungsgegenständen vermieden.

Die Luft wird durch einen Verdunstungsfilter geleitet, befeuchtet und zusätzlich von Staubpartikeln gereinigt.

Durch seine kompakten Abmessungen ist der B125 ideal für den Einsatz in Vitrinen, Verkaufstheken, Weinschränken oder Humidoren.



# Mobiler Scheibenverdunster Brune B250



## Ein bewährtes Prinzip

Der BRUNE B250 arbeitet nach dem Prinzip der Kaltwasserverdunstung. Die Luft wird über einen speziellen Reinigungsfilter angesaugt und gereinigt.

Danach wird die Luft durch eine rotierende Filterscheibe geleitet, die über ihre spezielle Porenstruktur eine besonders große Verdunstungsoberfläche besitzt.

Die Luft wird auf diese Weise besonders effizient und energiesparend befeuchtet.

## Feuchtigkeitssteuerung

Der Luftbefeuchter B250 verfügt über einen integrierten Sensor, der die relative Luftfeuchtigkeit misst und über ein Display anzeigt. Anhand dieses Sensors und der vom Nutzer eingestellten Soll-Feuchte kann der B250 seine Leistung selbstständig regeln.



Arretierbare Lenkrollen

Feinporiger Verdunstungskörper

# Design-Luftbefeuchter Brune B300



## Modernes und funktionales Design

Der BRUNE B300 besticht durch klare Linienführung und ein frisches Design, das sich harmonisch in moderne Raumkonzepte fügt. Das Gehäuse ist aber nicht nur form-schön, sondern auch sehr robust. Es besteht aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff, der absolut korrosionsfrei ist.

## Eine saubere Sache

Der BRUNE B300 ist nicht nur ein Luftbefeuchter, er reinigt und entkeimt die Luft auch. Ein zusätzlicher Luftfilter im Ansaug-

bereich filtert Grobstaub- und Schwebeteilchen aus der Luft. Nach dem Filter wird die Luft über das Wasser geführt und anschließend durch den Verdunstungsfilter in den Raum eingebracht, was zu einer weiteren Reinigung der Luft führt.

## Entkeimung mit UV-C Strahlen

Zudem wird eine UV-Lampe zur Entkeimung genutzt. UV-C Strahlen haben eine keimtötende Wirkung, die durch eine intelligente Anordnung der Lampe sowohl auf den Filter

als auch auf die Wasserwanne wirkt. Eine umfassende, keimtötende Luft- und Wasserbehandlung ist somit gewährleistet. Der Vorgang geschieht völlig ozonfrei und ist gesundheitlich unbedenklich.



UV-C Lampe

# Luftbefeuchter für große Räume

## Brune B500



### Zuverlässig und Leistungsstark

Der BRUNE B500 ist speziell für große Räume konzipiert. Er verfügt über eine sehr hohe Leistung und kann mit einem sehr umfangreichen Zubehör aufgerüstet werden.

### Selbstdiagnosesystem

Das Gerät verfügt über ein Selbstdiagnosesystem, das Störungen oder auch das Ende von Wartungsintervallen selbstständig erkennt und meldet.

### Teamplayer

Über das BRUNE-WEB-MODUL kann die Kontrolle und Steuerung von mehreren Geräten über ein Netzwerk und somit von überall aus erfolgen.

### Saubere Luft

Der BRUNE B500 verfügt über einen umweltfreundlichen BIO-Filter sowie eine UV-Lampe zur Entkeimung des Befeuchtungswassers.

Lieferbar in:



WEB-MODUL

# Komfort Luftbefeuchter Defensor PH15

## Quattro-Filter entfernt Staub und Pollen bis 0,1 µm

Der PH15 kann mit einem Quattro-Filter ausgerüstet werden, der Allergiker vor einer zu hohen Pollen- und Staubbeklastung schützt.

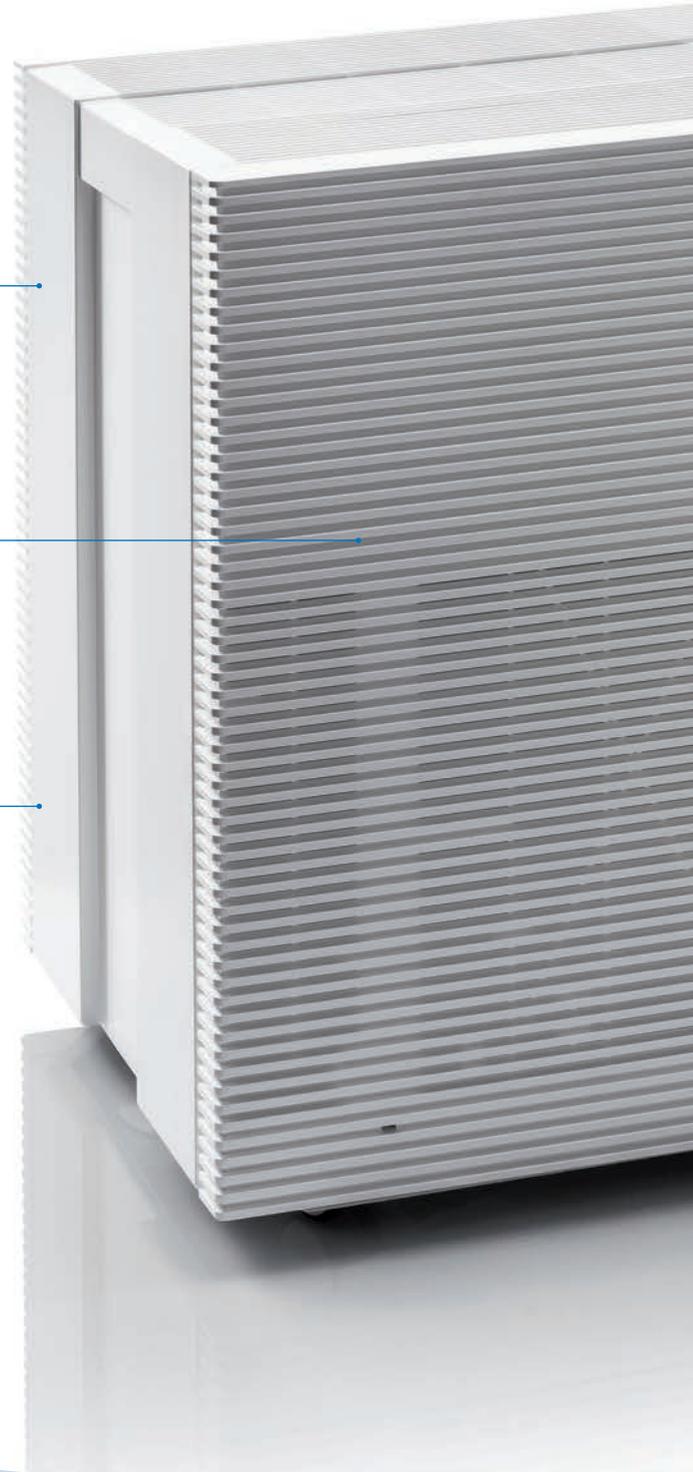


## UV-beständiges Gehäuse

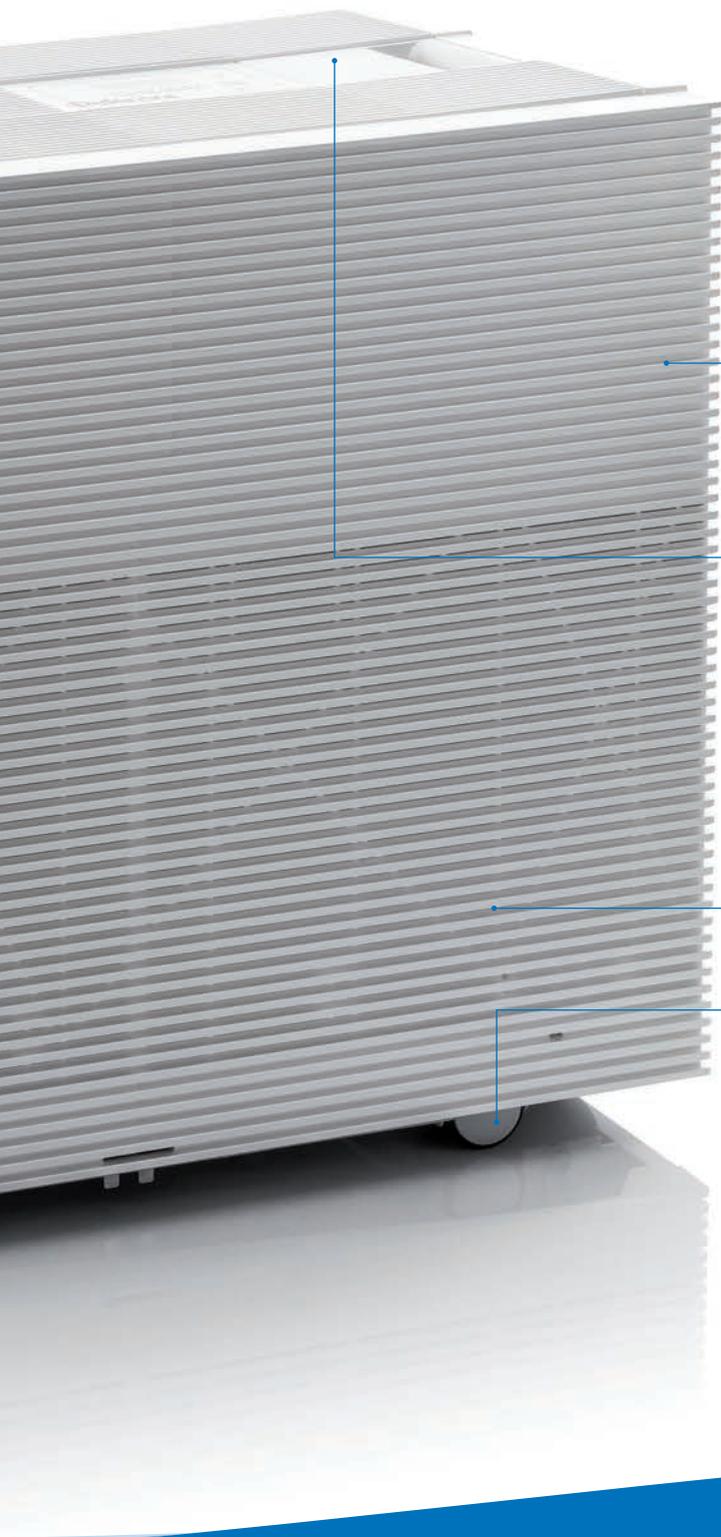
Das Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Kunststoffmischung, die äußerst leicht und dennoch sehr robust ist. Um einer Verfärbung durch Sonnenstrahlen vorzubeugen ist ein UV-Schutz in das Material eingearbeitet.

## Hygienischer Betrieb durch Silberionisierung

Für den hygienischen Betrieb eines Luftbefeuchters mit unbehandeltem Trinkwasser ist eine aktive und effektive Entkeimung unabdingbar. Um dies zu gewährleisten nutzen Produkte von Condair die präventive Silberionisierung. Eine Methode, die sich auch im medizinischen Bereich bewährt hat.



Defensor **PH15**



#### Wahlweise Tank / Festwasseranschluss

Die Modelle der Serie Defensor PH verfügen über einen großen, fahrbaren Wassertank, der selbst im befüllten Zustand mühelos bewegt werden kann.

Optional kann statt des Tanks auch eine Ausführung mit Festwasseranschluss gewählt werden.



#### Folientastatur / Sensorsteuerung

Neben der Gerätesteuerung über die Folientastatur kann der DEFENSOR PH15 auch über einen externen Funksensor betrieben werden. Dieser Sensor kann weit ab vom Gerät an einem referenzkräftigen Ort im Raum platziert werden. Die Daten zur Steuerung der Geräteleistung werden per Funk an den Luftbefeuchter übertragen.

#### Elektronische Erkennung des Wasserpegels

#### Hohe Mobilität

Der Komfort Luftbefeuchter DEFENSOR PH15 verfügt über große, arretierbare Lenkrollen, mit denen das Gerät bequem und ohne Kraftaufwand bewegt werden kann.

Der DEFENSOR PH15 ist ideal für Büros, Museen und Galerien, mit einem Raumvolumen von bis zu 580 m<sup>3</sup>. Er dient als

Befeuchter und Luftreiniger, beseitigt verunreinigende Stoffe aus der Luft und ist mit verschiedenen Filtern für Sommer und Winter erhältlich.

Das System verfügt über eine digitale Bedienung, einen Feuchtigkeitsregler, einen Timer und über eine Tastensperre. Optional kann der DEFENSOR PH15 auch mit einem Direktwasseranschluss bestellt werden.

# Komfort Luftbefeuchter Defensor PH28



## Quattro-Filter entfernt Staub und Pollen bis 0,1 µm

Der PH28 kann mit einem Quattro-Filter ausgerüstet werden, der Allergiker vor einer zu hohen Pollen- und Staubbelastung schützt.

## Hygienischer Betrieb durch Silberionisierung

Für den hygienischen Betrieb eines Luftbefeuchters mit stehendem, kaltem Wasser ist eine aktive und effektive Entkeimung unabdingbar. Um dies zu gewährleisten nutzen Produkte von Condair die präventive Silberionisierung. Eine Methode, die sich auch im medizinischen Bereich bewährt hat.

## UV beständiges Gehäuse

Das Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Kunststoffmischung die äußerst leicht und dennoch sehr robust ist. Um einer Verfärbung durch Sonnenstrahlen vorzubeugen ist ein UV-Schutz in das Material eingearbeitet.

Lackierbar in jeder RAL- oder NCS-Farbe:



Defensor **PH28**



#### Wahlweise Tank / Festwasseranschluss

Die Modelle der Serie Defensor PH verfügen über einen großen, fahrbaren Wassertank, der selbst im befüllten Zustand mühelos bewegt werden kann.

Optional kann statt des Tanks auch eine Ausführung mit Festwasseranschluss gewählt werden.



#### Folientastatur / Sensorsteuerung

Neben der Gerätesteuerung über die Folientastatur kann der DEFENSOR PH28 auch über einen externen Funkhygrostat gesteuert werden. Dieser Sensor kann weit ab vom Gerät an einem referenzkräftigen Ort im Raum platziert werden. Die Daten zur Steuerung der Geräteleistung werden per Funk an den Luftbefeuchter übertragen.



#### Elektronische Erkennung des Wasserpegels

#### Hohe Mobilität

Der Komfort Luftbefeuchter DEFENSOR PH28 verfügt über große, arretierbare Lenkrollen mit denen das Gerät bequem und ohne Kraftaufwand bewegt werden kann.

Der mobile Komfort Luftbefeuchter DEFENSOR PH28 ist für die hygienische Befeuchtung von Räumen bis 900 m<sup>3</sup> geeig-

net. Er verfügt über eine Befeuchterleistung von 2,7 l/h und einen großen, rollbaren Wassertank mit einer Kapazität von 30 Litern, wodurch er seltener nachgefüllt werden muss. Der DEFENSOR PH28 kann

gegen Aufpreis in jeder gängigen RAL-Farbe bestellt werden.

Die Verdunstungstechnologie gehört zu den energieeffizientesten Befeuchtungsarten (max. 128 Watt).



## Technische Daten

Bezeichnung		Brune B125	Brune B250		Brune B300		Brune B500			
geeignet für Raumvolumen bis:	m <sup>3</sup>	140	500		600		900			
Leistungsaufnahme (max.)	W	25	50		58		130			
Fassungsvermögen Wassertank	l	11	25		25		50			
Gewicht (leer)	kg	4,2	19		19		21			
Farben		weiss	RAL 9002		RAL 7001		RAL 9001 / 7035 / 7022			
Abmessungen (BxHxT)	cm	45 x 28,5 x 29,8	60 x 67 x 30		74 x 70,5 x 41		75,5 x 62 x 36,5			
Konformität		CE	CE		CE		CE			
Leistungsstufen		1	1	2	1	2	1	2	3	4
Schalldruckpegel	dB(A)	34	34	40	32	40	32	36	41	44
Luftdurchsatz	m <sup>3</sup> /h	140	300	500	300	600	360	450	650	800
Befeuchterleistung <sup>1)</sup>	l/h	0,95	0,7	1,2	0,9	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6
Befeuchterleistung <sup>2)</sup>	l/h	0,55	0,6	0,9	0,7	1,0	1,0	1,1	1,3	1,5



Bezeichnung		Defensor PH15				Defensor PH28			
geeignet für Raumvolumen bis:	m <sup>3</sup>	580				900			
Leistungsaufnahme	W	72				128			
Fassungsvermögen Wassertank	l	20				30			
Gewicht (leer)	kg	25				34			
Farben		weiss				weiss (oder Lackiert in RAL / NCS)			
Abmessungen (BxHxT)	cm	73 x 61 x 37				80 x 75 x 44			
Konformität		CE, VDE, GS, GOST				CE, VDE, GS, GOST			
Leistungsstufen		1	2	3	4	1	2	3	4
Schalldruckpegel	dB(A)	33	38	45	50	40	48	54	58
Luftdurchsatz	m <sup>3</sup> /h	155	195	280	340	320	420	600	750
Befeuchterleistung <sup>1)</sup>	l/h	0,8	1,1	1,5	1,7	1,7	2,1	2,4	2,7
Befeuchterleistung <sup>2)</sup>	l/h	0,6	0,8	1,0	1,3	0,9	1,2	1,4	1,6

1) bei 25°C und 20% r.F. 2) bei 23°C und 45% r.F.