



# FRISCHE LUFT FÜR IHR ZUHAUSE!

Komfort Luftbefeuchter  
Defensor **PH**



Luftbefeuchtung und Verdunstungskühlung

 **condair**



## Behagliches Wohnklima durch Luftbefeuchtung

### Die Luft ist unser wichtigstes Lebensmittel

Ein Mensch atmet täglich ca. 22.000 Liter Luft ein und wieder aus. Dabei werden die in der Atemluft enthaltenen Schadstoffe, Staub oder Bakterien durch einen ausgeklügelten Schutzmechanismus in unserem Atemsystem zurückgehalten und über die Schleimhäute abtransportiert.

### Luftfeuchtigkeit erhält das Immunsystem

Dieser Schutzmechanismus funktioniert aber nur, wenn die Schleimhäute ausrei-

chend mit Feuchtigkeit versorgt werden. Zu trockene Luft beeinträchtigt somit das Wohlbefinden und behindert die Immunabwehr der Atemwege.

Eine optimale Luftfeuchte mindert die Ausbreitung von Bakterien, Viren und Krankheitserregern in der Raumluft.

### Schutz und Werterhalt für Parkett und Holzmöbel

Holz ist ein natürlicher Stoff, der auf trockene Luft besonders empfindlich reagiert.

Möbel, Antiquitäten, Musikinstrumente, Bücher oder auch Parkett, können durch

zu niedrige Raumluftfeuchte Risse bekommen und ernsthaft in Mitleidenschaft gezogen werden.

Abhilfe schafft eine optimale Luftbefeuchtung durch Komfort-Luftbefeuchter von Condair.



Feuchte Luft bindet Schwebeteilchen und vermindert damit die Staub- und Pollenbelastung



Empfohlene Luftfeuchte für den Menschen: 40- 60% r. F.



Empfohlene Luftfeuchte für Holzinstrumente: 40- 65% r. F.



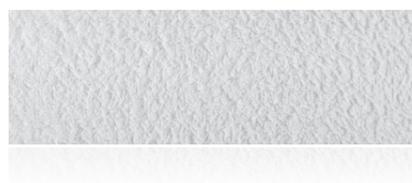
Empfohlene Luftfeuchte für Holzmöbel und Parkett: 55- 60% r. F.



Empfohlene Luftfeuchte für Gemälde oder Galerien: 50% r. F.

# Komfort Luftbefeuchter Defensor PH15

**Quattro-Filter entfernt Staub und Pollen bis 0,1 µm**  
Der PH15 kann mit einem Quattro-Filter ausgerüstet werden, der Allergiker vor einer zu hohen Pollen- und Staubbelastung schützt.



**UV-beständiges Gehäuse**  
Das Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Kunststoffmischung, die äußerst leicht und dennoch sehr robust ist. Um einer Verfärbung durch Sonnenstrahlen vorzubeugen ist ein UV-Schutz in das Material eingearbeitet.

**Hygienischer Betrieb durch Silberionisierung**  
Für den hygienischen Betrieb eines Luftbefeuchters mit unbehandeltem Trinkwasser ist eine aktive und effektive Entkeimung unabdingbar. Um dies zu gewährleisten nutzen Produkte von Condair die präventive Silberionisierung. Eine Methode, die sich auch im medizinischen Bereich bewährt hat.



**Wahlweise Tank / Festwasseranschluss**  
Die Modelle der Serie Defensor PH verfügen über einen großen, fahrbaren Wassertank, der selbst im befüllten Zustand mühelos bewegt werden kann. Optional kann statt des Tanks auch eine Ausführung mit Festwasseranschluss gewählt werden.



**Folientastatur / Sensorsteuerung**  
Neben der Gerätesteuerung über die Folientastatur kann der DEFENSOR PH15 auch über einen externen Funksensor betrieben werden. Dieser Sensor kann weit ab vom Gerät an einem referenzkräftigen Ort im Raum platziert werden. Die Daten zur Steuerung der Geräteleistung werden per Funk an den Luftbefeuchter übertragen.

**Elektronische Erkennung des Wasserpegels**

**Hohe Mobilität**  
Der Komfort Luftbefeuchter DEFENSOR PH15 verfügt über große, arretierbare Lenkrollen, mit denen das Gerät bequem und ohne Kraftaufwand bewegt werden kann.

## Defensor PH15

Der DEFENSOR PH15 ist ideal für Büros, Museen und Galerien, mit einem Raumvolumen von bis zu 580 m<sup>3</sup>. Er dient als

Befeuchter und Luftreiniger, beseitigt verunreinigende Stoffe aus der Luft und ist mit verschiedenen Filtern für Sommer und Winter erhältlich.

Das System verfügt über eine digitale Bedienung, einen Feuchtigkeitsregler, einen Timer und über eine Tastensperre. Optional kann der DEFENSOR PH15 auch mit einem Direktwasseranschluss bestellt werden.

# Komfort Luftbefeuchter Defensor PH28



**Quattro-Filter entfernt Staub und Pollen bis 0,1 µm**  
Der PH28 kann mit einem Quattro-Filter ausgerüstet werden, der Allergiker vor einer zu hohen Pollen- und Staubbelastung schützt.

**Hygienischer Betrieb durch Silberionisierung**  
Für den hygienischen Betrieb eines Luftbefeuchters mit unbehandeltem Trinkwasser ist eine aktive und effektive Entkeimung unabdingbar. Um dies zu gewährleisten nutzen Produkte von Condair die präventive Silberionisierung. Eine Methode, die sich auch im medizinischen Bereich bewährt hat.

**UV beständiges Gehäuse**  
Das Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Kunststoffmischung die äußerst leicht und dennoch sehr robust ist. Um einer Verfärbung durch Sonnenstrahlen vorzubeugen ist ein UV-Schutz in das Material eingearbeitet.

Lackierbar in jeder RAL- oder NCS-Farbe:



**Wahlweise Tank / Festwasseranschluss**  
Die Modelle der Serie Defensor PH verfügen über einen großen, fahrbaren Wassertank, der selbst im befüllten Zustand mühelos bewegt werden kann.  
Optional kann statt des Tanks auch eine Ausführung mit Festwasseranschluss gewählt werden.



**Folientastatur / Sensorsteuerung**  
Neben der Gerätesteuerung über die Folientastatur kann der DEFENSOR PH28 auch über einen externen Funkhygrostat betrieben werden. Dieser Sensor kann weit ab vom Gerät an einem referenzkräftigen Ort im Raum platziert werden. Die Daten zur Steuerung der Geräteleistung werden per Funk an den Luftbefeuchter übertragen.



**Elektronische Erkennung des Wasserpegels**

**Hohe Mobilität**  
Der Komfort Luftbefeuchter DEFENSOR PH28 verfügt über große, arretierbare Lenkrollen mit denen das Gerät bequem und ohne Kraftaufwand bewegt werden kann.

## Defensor PH28

Der mobile Komfort Luftbefeuchter DEFENSOR PH28 ist für die hygienische Befeuchtung von Räumen bis 900 m<sup>3</sup> geeignet. Er

verfügt über eine Befeuchterleistung von 2,7 l/h und einen großen, rollbaren Wassertank mit einer Kapazität von 30 Litern, wodurch er seltener nachgefüllt werden muss. Der DEFENSOR PH28 kann

gegen Aufpreis in jeder gängigen RAL-Farbe bestellt werden. Die Verdunstungstechnologie gehört zu den energieeffizientesten Befeuchtungsarten (max. 128 Watt).

Condair GmbH

Regionalcenter **Süd**  
 Parkring 3  
 D-85748 Garching-Hochbrück  
 Tel. 089 20 70 08-0

Regionalcenter **Südwest**  
 Zettachring 6  
 D-70567 Stuttgart  
 Tel. 0711 25 29 70-0

Regionalcenter **Mitte**  
 Nordendstrasse 2  
 D-64546 Mörfelden-Walldorf  
 Tel. 06105 963 88-0

Regionalcenter **West**  
 Werftstraße 25  
 D-40549 Düsseldorf  
 Tel. 0211 54 20 35-0

Regionalcenter **Nord**  
 Lüneburger Straße 4  
 D-30880 Laatzen- Rethen  
 Tel. 05102 79 59 8-0

Regionalcenter **Ost**  
 Chausseestraße 88  
 D-10115 Berlin  
 Tel. 030 921 03 44-0

Condair **Österreich**  
 Perfektastraße 45  
 A-1230 Wien  
 Tel. 01 60 33 111-0

## Technische Daten



Bezeichnung		Defensor PH15			
geeignet für Raumvolumen bis:	m <sup>3</sup>	580			
Leistungsaufnahme (max.)	W	72			
Fassungsvermögen Wassertank	l	20			
Gewicht (leer)	kg	25			
Farben		weiß			
Abmessungen (BxHxT)	cm	73 x 61 x 37			
Konformität		CE, VDE, GS, GOST			
Leistungsstufen		1	2	3	4
Schalldruckpegel	dB(A)	33	38	45	50
Luftdurchsatz	m <sup>3</sup> /h	155	195	280	340
Befeuchterleistung <sup>1) 2)</sup>	l/h	0,8	1,1	1,5	1,7
Befeuchterleistung <sup>1) 3)</sup>	l/h	0,6	0,8	1,0	1,3



Bezeichnung		Defensor PH28			
geeignet für Raumvolumen bis:	m <sup>3</sup>	900			
Leistungsaufnahme (max.)	W	128			
Fassungsvermögen Wassertank	l	30			
Gewicht (leer)	kg	34			
Farben		weiß (oder lackiert in RAL / NCS)			
Abmessungen (BxHxT)	cm	80 x 75 x 44			
Konformität		CE, VDE, GS, GOST			
Leistungsstufen		1	2	3	4
Schalldruckpegel	dB(A)	40	48	54	58
Luftdurchsatz	m <sup>3</sup> /h	320	420	600	750
Befeuchterleistung <sup>1) 2)</sup>	l/h	1,7	2,1	2,4	2,7
Befeuchterleistung <sup>1) 3)</sup>	l/h	0,9	1,2	1,4	1,6

1) Auslieferung mit Sommer-Set; Befeuchtungsleistung mit optionalem Winter-Set  
 2) bei 25°C und 20% r.F. 3) bei 23°C und 45% r.F.